

# BIOCHETASI SUPPOSTE

## COMPOSIZIONE

Una supposta contiene:

### Principi attivi:

|  |    |     |
|--|----|-----|
| tiamin-difosfato estere libero   | mg | 150 |
| riboflavin-5'-monofosfato monosodico<br>(pari a mg 47,7 di acido libero) | mg | 50  |
| vitamina B <sub>6</sub>  | mg | 30  |
| citrato di sodio   | mg | 250 |
| citrato di potassio  | mg | 10  |

### Eccipiente:

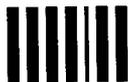
gliceridi semisintetici solidi.

## FORMA FARMACEUTICA E CONFEZIONE

6 supposte da 1,750 g.

## TIPO DI ATTIVITÀ

Policomposto ad azione antiacidotica, per il ripristino del potassio intracellulare e di un corretto funzionamento dei cicli metabolici, reintegratore delle sostanze ad azione enzimatica e coenzimatica. In sintesi, la BIOCHETASI interviene a più livelli ed è dunque in grado di agire in maniera combinata sulle complesse alterazioni dei meccanismi biochimici dell'organismo.



20015092

## TITOLARE DELL'AUTORIZZAZIONE ALL'IMMISSIONE IN COMMERCIO E PRODUTTORE

SIGMA-TAU Industrie Farmaceutiche Riunite S.p.A.

Viale Shakespeare, 47 - 00144 Roma

Stabilimento: Via Pontina km 30,400 - 00040 Pomezia (Roma)

### Concessionaria per la vendita

Avantgarde S.p.A. - Via Treviso, 4 - 00040 Pomezia (Roma)

## INDICAZIONI

Stati tossici, con speciale riferimento a quelli comportanti uno stato di acidosi o di chetosi, ovvero: vomito gravidico, stato di acidosi e coma diabetico, insufficienza epatica con alterata digestione dei grassi, intossicazione da ustioni.

## CONTROINDICAZIONI

Ipersensibilità nota verso il prodotto.

## PRECAUZIONI

I preparati contenenti vitamina B<sub>1</sub> o derivati, possono, particolarmente per via parenterale, provocare disturbi in quei soggetti che hanno avuto fenomeni di ipersensibilizzazione o manifestazioni morbose da allergopatia. Particolare cautela si richiede nei soggetti parkinsoniani trattati con levodopa perché la vitamina B<sub>6</sub> può antagonizzare gli effetti terapeutici. Il prodotto è completamente privo di rischi di assuefazione o di dipendenza.

## INTERAZIONI MEDICAMENTOSE

Non sono note interazioni con altri farmaci.

### Uso in gravidanza ed allattamento

Il prodotto può essere somministrato anche in gravidanza e durante l'allattamento.

## POSOLOGIA E MODALITÀ D'USO

Una-due supposte al dì, secondo il giudizio del medico.

## EFFETTI SECONDARI

La somministrazione della BIOCHETASI non ha mai determinato effetti secondari.

L'eventuale comparsa di effetti secondari non descritti nel foglio illustrativo deve essere segnalata tempestivamente al medico curante o al farmacista.

## TENERE IL MEDICINALE FUORI DALLA PORTATA DEI BAMBINI

**Attenzione:** non utilizzare il farmaco dopo la data di scadenza indicata sulla confezione.

Conservare a temperatura non superiore a 25°C.

Data ultima revisione da parte dell'AIFA: Dicembre 2007.



**sigma-tau**  
industrie farmaceutiche riunite s.p.a.  
viale shakespeare, 47 - roma



Concessionaria per la vendita:

**Avantgarde** s.p.a.  
GRUPPO  **sigma-tau**

Via Treviso, 4 - Pomezia (RM)